

http://www.lognews.info/imprimer.php3?id_article=21512

STJ Jeantet optimise ses flux logistiques

Cas utilisateur : Infflux - STJ Jeantet

Ayant comme stratégie de se développer dans les prestations logistiques en privilégiant la qualité et la fiabilité, STJ Jeantet exploite la solution logicielle d'Infflux afin d'optimiser la gestion de ses entrepôts, parfaire ses process et assurer une traçabilité pointue. Ainsi, elle lui permet de répondre à toutes les contraintes d'exploitation qu'impose la logistique de produits dangereux, de déchets voire de produits sensibles, secteurs de prédilection de la société.

Avec Infflux, STJ Jeantet optimise les process et les flux logistiques de ses clients.

Uniformiser ses process et flux logistiques tout en prenant en compte les spécificités « métier » de ses clients, dont en particulier la gestion des matières dangereuses, des déchets ou des produits sensibles, tels étaient les enjeux de STJ Jeantet à l'orée 2003. Afin de les relever, STJ Jeantet, spécialiste du transport et de la gestion des produits dangereux & des déchets, s'appuie sur la solution logicielle WMS d'Infflux pour gérer toutes les facettes de la logistique de ses clients, et cela tous secteurs d'activité et réglementations confondus.

Pour Philippe Clerc, Responsable Informatique au sein de STJ Jeantet « Aujourd'hui, la solution Infflux optimise la vie de nos entrepôts, des entrées aux sorties de palettes, tout en nous garantissant la traçabilité et la qualité de service exigées par nos clients et par les réglementations en vigueur (numéros ONU dans la gestion des produits dangereux, bulletins d'analyse dans l'agroalimentaire...). Pensé et conçu pour s'adapter à toutes problématiques logistiques, le WMS INFFLUX nous offre la possibilité d'absorber les process et flux logistiques d'un nouveau client, en quelques semaines. »



Fondée en 1948, STJ Jeantet compte aujourd'hui plus de 600 collaborateurs, dont 250 conducteurs, 500 cartes grises, 10 antennes hexagonales, 2 européennes au Luxembourg et en Slovaquie, soit une surface totale de stockage de plus de 50 000 m².

L'entreprise comprend plusieurs entités : Transports Jeantet, Comaldis, SDTL, Messageries Jurassiennes, Jeantet Ouest, Rodis, Translaure, Transaldis... En complément de son activité de transport traditionnel, STJ Jeantet dispose d'un vaste panel de compétences mises à la disposition de ses clients : gestion du transport de déchets & matières dangereuses, entreposages spécifiques (chauffée, anti-statique, hautement sécurisée...), maîtrise des flux de marchandises & des flux d'informations inhérents, messagerie (adhérents aux réseaux indépendants RESO et POLE).

Uniformisation des outils et des process, tout en gagnant en traçabilité : le projet de STJ Jeantet.



Avant 2003, chaque entité de STJ Jeantet disposait de ses propres outils et process, et d'une traçabilité essentiellement papier. Afin d'absorber son développement dans le domaine des prestations logistiques et de répondre aux besoins de ses clients, en particulier ARDEA, leader français des solvants à destination de la grande distribution, l'entreprise se devait d'uniformiser ses process et de repenser sa traçabilité en l'informatisant.

Le projet visait à se doter d'une solution logicielle de gestion d'entrepôt évoluée qui offre la possibilité d'effectuer des remontées de données vers le système d'information des clients. Du point de vue technologique, la solution recherchée devait impérativement disposer d'une base de données ouverte de type Oracle afin de faciliter les requêtes en vue de tableaux de bords et de reporting, s'interfacer aisément avec les solutions logicielles des clients sans surcoût caché, et être totalement compatible avec la technologie Citrix connectant les différents sites de STJ Jeantet.

Du point de vue métier, la solution devait s'adapter aux problématiques logistiques spécifiques comme l'entreposage de matière dangereuse... et fournir la totalité des documents nécessaires comme les consignes de sécurité, sans générer des développements coûteux.

Après un tour d'horizon des éditeurs du marché, STJ Jeantet a fait le choix de sélectionner, en janvier 2003, la solution WMS Infflux qui répondait, en tous points, à leurs besoins. Après une

http://www.lognews.info/imprimer.php3?id_article=21512

période consacrée aux paramétrages, de février à avril 2003, la solution Infflux a été totalement opérationnelle en mai 2003.

Productivité et réactivité accrues

D'une grande richesse fonctionnelle et souplesse de paramétrage, la solution INFFLUX garantit à STJ Jeantet de véritablement automatiser et optimiser toutes les facettes de ses prestations logistiques. Les chiffres parlent d'eux même. Ainsi, l'interfaçage systématique de la solution INFFLUX avec les systèmes d'informations des clients garantit à STJ Jeantet de réduire de manière drastique ses taux d'erreurs. En période de forte activité, les automatismes informatiques de la solution Infflux, en descente et remontée d'informations, a permis à STJ Jeantet de gagner 2 heures par jour.

En outre, elle a eu un fort impact sur l'organisation même de l'entrepôt, en privilégiant le mode banalisé en lieu et place du mode affecté, qui génèrait auparavant de fréquents goulots d'étranglement dans le picking (chemins de préparations plus longs et non optimisés). En fonction des familles logistiques liées aux modes de conditionnement, la solution Infflux prépare également les chemins de picking : les opérateurs, selon le chemin le plus judicieux, préparent ainsi les commandes, des produits les plus lourds aux plus légers, afin d'avoir les palettes les plus homogènes possibles.

De plus, la solution Infflux s'illustre par sa facilité de compréhension et de prise en main : moins de deux heures de formation suffisent à un préparateur intérimaire pour être totalement opérationnel. En vue d'aller toujours plus loin dans la qualité de service, STJ Jeantet a développé récemment un extranet, alimenté par la solution WMS Infflux, afin que les clients puissent en temps réel consulter leurs stocks et suivre leurs commandes. Derniers développements en date, à l'automne 2008, STJ Jeantet vient de mettre en œuvre de nouvelles fonctions « métier » comme la gestion des reliquats et le module pré-facturation.

Philippe Clerc, Responsable Informatique au de STJ Jeantet, précise « Depuis la mise en œuvre de la solution Infflux, nous avons pu constater que nous absorbions facilement les pics d'activité, soit plus de 300 palettes par jour, 30% de plus qu'auparavant. Véritable outil de mesure qualitative et quantitatif des produits prélevés, la solution Infflux nous a également permis de réduire de manière significative les litiges... »

09/02/09

Source : [Infflux](#)